

Studien- und Prüfungsordnung (SPO)

ZLG PQ

§ 1 Geltungsbereich

Diese SPO gilt für Zertifikatslehrgänge (ZLG) im Bereich

"Produktion und Qualität" (PQ)

mit Vertiefungsrichtungen auf Basis der gültigen Rahmenzertifizierungsordnung.

§ 2 Dauer und Gliederung des Lehrgangs

- (1) Der Lehrgang ist als Präsenzlehrgang in Ergänzung mit Selbstlern- und Transferanteilen angelegt.
- (2) Termine, Fristen und Orte und zusätzliche Angebote sind im jeweiligen Ausbildungsvertrag (inklusive Lehrgangsplan) geregelt.
- (3) Dauer und Planstruktur: Siehe Anhang I.

§ 3 Zulassungsvoraussetzungen, Module, Leistungen

- (1) Die grundsätzlichen Zulassungsvoraussetzungen sind in den Rahmenordnungen festgelegt. Besondere Zulassungsvoraussetzungen sind im Anhang I aufgeführt.
- (2) Die Module gemäß gewählter Vertiefungsrichtung sind im Anhang II zur SPO aufgeführt.
- (3) Die Leistungen (Nachweise, Punkte) zu den Modulen gemäß gewählter Vertiefungsrichtung sind ebenfalls im Anhang II zur SPO aufgeführt.

§ 4 Inkrafttreten

Datum: 01.10.2010

Anhang I: SPO ZLG PQ
Bereich: Produktion und Qualität (PQ)
Vertiefungsrichtung: Lean Six Sigma (LSS)
Abschluss: Lean Six Sigma Belt (SHB) - Excel, Yellow, Green, Black, Master Black
Gültigkeit Zertifikat: 3 Jahre bei Black Belt und Master Black Belt
unbegrenzt bei Excel Belt, Yellow Belt und Green Belt

Durch Genehmigung des Präsidenten gelten folgende Festlegungen:

1. Dauer

Der Lehrgang umfasst in sich abgeschlossene Modulteile, die kombiniert werden können. Green und Black wird i.d.R. in 12 Monaten absolviert. Green innerhalb 6 Monaten und Yellow bzw. Excel in 2 Monaten.

2. Planstruktur

Excel		Tage	Zeit/h	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfer)	4	40	2
b	Selbstlernen (empfohlen)	2	20	s.o.
Gesamte Lehrgangsdauer		6	60	2

Yellow		Tage	Zeit/h	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfer)	6	72	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	6	72	s.o.
Gesamte Lehrgangsdauer		12	144	4

Green		Tage	Zeit/h	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfer)	14	140	8
b	Selbstlernen (empfohlen)	11	110	s.o.
Gesamte Lehrgangsdauer		25	250	8

Black		Tage	Zeit/h	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfer)	60	600	33
b	Selbstlernen (empfohlen)	40	400	s.o.
Gesamte Lehrgangsdauer		100	1000	33

Master Black		Tage	Zeit/h	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfer)	61	610	33
b	Selbstlernen (empfohlen)	40	400	s.o.
Gesamte Lehrgangsdauer		101	1010	33

Aufrechterhaltung der Hochschulzertifikate:

Black Refresh		Tage	Zeit/h	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfer)	60	600	33
b	Selbstlernen (empfohlen)	40	400	s.o.
Gesamte Lehrgangsdauer		100	1000	33

Master Black Refresh		Tage	Zeit/h	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfer)	60	600	33
b	Selbstlernen (empfohlen)	40	400	s.o.
Gesamte Lehrgangsdauer		100	1000	33

3. Besondere Zulassungsvoraussetzungen

3.1 Lehrgang

31a **Excel:** 1 Jahr Berufserfahrung sowie einschlägige Berufserfahrung im Bereich Produktion oder Verwaltung.

31b **Yellow:** 3 Jahre Berufserfahrung sowie einschlägige Berufserfahrung in den Bereichen Produktion oder Verwaltung (Berufserfahrung im Bereich Qualitätsmanagement ist von Vorteil).

31c **Green, Black, Master Black:** Mittlere Reife oder vergleichbare Qualifikation mit 3 Jahren Berufserfahrung sowie einschlägige Berufserfahrung in den Bereichen Produktion oder Verwaltung (Berufserfahrung im Bereich Qualitätsmanagement ist von Vorteil).

31d Voraussetzung für den **Master Black Belt** ist der Black Belt mit 2 Jahren Berufserfahrung und 2 abgeschlossenen und dokumentierten Six Sigma Projekten.

3.2 Module: Siehe Modulprofile.

4. Module: Festlegungen und Erläuterungen

4.1 Transfer

-

4.2 Grundlagen

-

4.3 Vertiefung

-

4.4 Wahlpflicht

-

4.5 Ergänzung Pflicht

45a Zeigt die Eignungsprüfung individuelle, nicht den möglichen Gesamterfolg des Lehrgangs gefährdende Lücken in der Vorbildung, können diese durch zusätzliche, von der Hochschule angebotene und im individuellen Lehrgangsplan verbindlich festgelegte Modulergänzungen, während der Phase einer dann zur erfolgenden vorläufigen Zulassung, geschlossen werden.

4.6 Ergänzung fakultativ:

46a Angebotene und im individuellen Lehrgangsplan festgelegte Modulergänzungen.

4.7 Allgemeine Erläuterungen

A I (A II) Anhang I (Anhang II)

C Case

CP Credit Point (30h/CP)

Gew. Gewichtung

h Stunde (Basis 10 h/Tag bei Excel, Green bis Master Black; 12 h/Tag Yellow)

K Klausur

LNW Leistungsnachweis

S Seminar (auch in Form von Vorlesung/Blended Learning-Einheit/Übung/Workshop/Kolloquium/etc.[s. Studienplan])

SL Selbstlern

SPO Studien- und Prüfungsordnung

TDR Transfer-Dokumentation-Report

TR Transfer

VT Vertiefungsrichtung

ZLG Zertifikatslehrgang

5. Module und Leistungen

Siehe Anhang II.

Anhang I: SPO ZLG PQ
Bereich: Produktion und Qualität (PQ)
Vertiefungsrichtung: Führerscheine-Produktion und Qualität (FS-PQ)
Abschluss: Führerschein (FS)
Gültigkeit Zertifikat: unbegrenzt

Durch Genehmigung des Präsidenten gelten folgende Festlegungen:

1. Dauer

Der Lehrgang umfasst in sich abgeschlossene Modulteilte, die kombiniert werden können. Green und Black wird i.d.R. in 5 Monaten absolviert. Green innerhalb 6 Monaten und Yellow bzw. Excel in 2 Monaten.

2. Planstruktur

	FS European Assessor	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Geschäftsprozessoptimierung	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Lean Management Basics	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	11	110	5
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	15	150	5

	FS Innovationsprocessing	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS FMEA (Failure Mode and Effects Analysis)	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Projektmanagement	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Projektmanagement Automotive	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Moderator	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS KVP (Kontinuierlicher Verbesserungsprozess)-Koordinator	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Lieferantenauditor	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Interner Auditor	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Interner Auditor der Medizintechnik	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

	FS Risikomanagement für Medizinprodukte	Tage	Zeit (h)	CP
a	Studienmodule (mit Anwesenheitspflicht und Transfertage)	9	90	4
b	Selbstlernen (empfohlen)	4	40	s.o.
c	Gesamte Lehrgangsdauer	13	130	4

3. Besondere Zulassungsvoraussetzung

3.1 Lehrgang:

31a Mittlere Reife oder vergleichbare Qualifikation mit 3 Jahren Berufserfahrung.

31b Einschlägige Berufserfahrung im Bereich Produktion, Qualitätsmanagement, Qualitätssicherung und Entwicklung. Berufserfahrung im Bereich Organisationsentwicklung und Teamführung wäre von Vorteil.

3.2 Module: Siehe Modulprofile.

4. Module: Festlegungen und Erläuterungen

4.1 Transfer

-

4.2 Grundlagen

-

4.3 Vertiefung

-

4.4 Wahlpflicht

-

4.5 Ergänzung Pflicht

45a Zeigt die Eignungsprüfung individuelle, nicht den möglichen Gesamterfolg des Lehrgangs gefährdende Lücken in der Vorbildung, können diese durch zusätzliche, von der Hochschule angebotene und im individuellen Lehrgangsplan verbindlich festgelegte Modulergänzungen, während der Phase einer dann zur erfolgenden vorläufigen Zulassung, geschlossen werden.

4.6 Ergänzung fakultativ

46a Angebotene und im individuellen Lehrgangsplan festgelegte Modulergänzungen.

4.7 Allgemeine Erläuterungen

A I (A II) Anhang I (Anhang II)

C Case

CP Credit Point (30h/CP)

Gew. Gewichtung

h Stunde (10h/Tag)

K Klausur

LNW Leistungsnachweis

S Seminar (auch in Form von Vorlesung/Blended Learning-Einheit/Übung/Workshop/Kolloquium/etc.[s. Studienplan])

SL Selbstlern

SPO Studien- und Prüfungsordnung

TDR Transferdokumentation & -report

TR Transfer

ZLG Zertifikatslehrgang

5. Qualifizierungsmodule und Leistungen

Siehe Anhang II.

Anhang II: Module und Leistungen/Annex II: Modules and Load

Modul (Moduleile/Schwerpunkthinhalte) Module (Courses/Topics)	Tage			LNW		Gew. Note	CP
	S	SL	TR	Art	h		
Lean Six Sigma / certificate / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-148032-2011-05-21							
VT: Lean Six Sigma (LSS)	*	*	*	*	*	*	*
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141063-2010-06-12							
LSS-E: Lean Six Sigma-Excel	Basis für den Erwerb des Lean Six Sigma Belt (SHB) - Excel	2	2	2	*	*	2
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141064-2010-06-12							
LSS-E1: Denken in Ursachen und Streuung	Six Sigma Philosophie # Werkzeuge zur Ermittlung von Ursachen # Ishikawa-Diagramm	0,5	*	0,5	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141065-2010-06-12							
LSS-E2: Excel: Datenstruktur und Dateneingabe	Richtige Dateneingabe in Excel – denken in Spalten # Datenaufbau # Funktionen von Excel # Analysefunktion von Excel # Farbcode	0,5	1	0,5	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141066-2010-06-12							
LSS-E3: Daten grafisch und statistisch auswerten	Grundlagen der Statistik # Merkmalstypen # Skalen # Stichprobenkennwerte # Zeitverlaufskarte, Regelkarte # Histogramm # Erkennen von Ausreißern	0,5	0,5	0,5	TA K	1,5	2 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141067-2010-06-12							
LSS-E4: Pivot-Tabelle	Aufbau der Daten # Analysemöglichkeit mit der Pivot-Tabelle, Voraussetzungen # Hypothesenformulierung	0,5	0,5	0,5	TA K	1,5	2 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141068-2010-06-12							
LSS-Y: Lean Six Sigma-Yellow	Basis für den Erwerb des Lean Six Sigma Belt (SHB) - Yellow	3	6	3	*	*	4
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141069-2010-06-12							
LSS-Y1: Projektdefinition	Modernes Projektmanagement # DMAIC Zyklus# Six Sigma Roadmap	0,5	1	*	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141070-2010-06-12							
LSS-Y2: Messen	Grundlage der Prüf- und Messtechnik, Engpässe und Bestände in Unternehmen # Fehlersammelkarten	0,5	1	1	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141071-2010-06-12							
LSS-Y3: Daten grafisch und statistisch auswerten	Stichprobenkennwerte # Zeitverlaufskarte, Regelkarte # Histogramm # Behandlung von Ausreißern # maschinen- und Prozessfähigkeit	1	2	1	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141072-2010-06-12							
LSS-Y4: Analysieren und Verbessern	Datenanalyse # Überblick der 5S, Kaizen, Kanban # Ursachen/Wirkung # Aktionsplan, Einführung Versuchsplanung mit dem Katapult	1	2	1	TA, K	1,5	2 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141073-2010-06-12							
LSS-G: Lean Six Sigma-Green	Basis für den Erwerb des Lean Six Sigma Belt (SHB) - Green	5	11	9	*	*	8
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141074-2010-06-12							
LSS-G1: Projektdefinition	Modernes Projektmanagement, DMAIC Zyklus, Six Sigma Roadmap # Werkzeuge zur Datensammlung und Gewichtung, 5mal Warum, Process Mapping, Ursachen - Wirkung	1	2	2	TA	1	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141075-2010-06-12							
LSS-G2: Messen	Analyse von Messsystemen in der Praxis # Pullsysteme, Kanban, Chargen - Bestandsanalyse	1	2	1	TA	1	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141076-2010-06-12							
LSS-G3: Statistische Auswertungen	Stichprobenkennwerte # Wahrscheinlichkeitsnetz, behandlung von ausreißern, SPC, Regelkarten, Fehlersammelkarten, Maschinen und Prozessfähigkeit, Grundlagen der Versuchsplanung, Varianzanalyse und Anwendung statistischer Tests	2	4	4	TA	1	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141077-2010-06-12							
LSS-G4: Analysieren und Verbessern	Datenanalyse # Überblick der 5S, Kaizen, Kanban # Ursachen/Wirkung # FMEA # Wertstromdiagramme # Shainin Methoden # Poka Yoke , Precontrol # Kreativitätstechniken # Aktionsplan, Einführung Versuchsplanung mit dem Katapult	1	3	2	TA K	2,5	2 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141078-2010-06-12							
LSS-B: Lean Six Sigma-Black	Basis für den Erwerb des Lean Six Sigma Belt (SHB) - Black	20	40	40	*	*	33
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141079-2010-06-12							
LSS-B1: Projektdefinition	Vertiefung Projektmanagement, DMAIC Zyklus, Six Sigma Roadmap # Werkzeuge zur Datensammlung und Gewichtung, 5mal Warum, Process Mapping, Ursachen - Wirkung	3	6	6	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141080-2010-06-12							
LSS-B2: Messen	Analyse von Messsystemen mit vertiefender Praxis # Pullsysteme, Kanban, Chargen - Bestandsanalyse	3	2	6	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141081-2010-06-12							
LSS-B3: Statistische Auswertungen	Erweiterte Statistik, SPC # Maschinen und Prozessfähigkeit, Varianzanalyse und Anwendung statistischer Tests, Grundlagen der Versuchsplanung, Varianzanalyse und Anwendung statistischer Tests; Wertstrom verbessern (CLT, PLT, RTY) # Prozesssimulation,	8	20	16	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141082-2010-06-12							
LSS-B4: Analysieren	Überblick der 5S, Kaizen, Kanban # Ursachen/Wirkung # FMEA # Katapult Experiment # Amortisationsrechnung # Kennzahlen zur Prozessleistung # Multi Vari Charts # Wertstromdiagramme # Shainin Methoden # Poka Yoke , Precontrol # Prüfplanung # Design for Six	3	6	6	TA	0,5	1 *
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141083-2010-06-12							
LSS-B5: Verbessern und Kontrollieren	Shainin Methoden # Poka yoke # Precontrol # Vorbeugende Wartung # Kreativitätstechniken # Aktionsplan # Audits # Reviews	3	6	6	TA K	2,5	2 *

Anhang II: Module und Leistungen/Annex II: Modules and Load

Modul (Moduleile/Schwerpunkthinhalte) Module (Courses/Topics)	Tage			LNW		Gew. Note	CP			
	S	SL	TR	Art	h					
Lean Six Sigma / basics / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141158-2010-06-16										
LSS-BR: Lean Six Sigma-Black: Refresh	Basis für die Aufrechterhaltung des Lean Six Sigma Belt (SHB) - Black			7	40	53	*	*	*	33
Lean Six Sigma / basics / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141159-2010-06-16										
LSS-BR1: Konzepte und Methoden	Methodeneinsatz vertiefen # Statistische Auswertungen # Projektmanagement verfeinern # Softwareanwendung.			5	20	35	TA	0,5	1	*
Lean Six Sigma / basics / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141160-2010-06-16										
LSS-BR2: Kolloquium	Präsentation und Verteidigung weiterer Schwerpunktprojekte und deren Einsparungen. Präsentation der Projektleitung und Ergebnisse aus Green Belt Projekten			2	20	18	TA K	2,5	2	*
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141084-2010-06-12										
LSS-MB: Lean Six Sigma-Master Black	Basis für den Erwerb des Lean Six Sigma Belt (SHB) - Master Black			11	40	50	*	*	*	33
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141085-2010-06-12										
LSS-MB1: Projektdefinition	Besprechungskultur in Projekten optimieren # Impulse für die Praxis im eigenen Unternehmen # Führungskompetenz ausbauen			3	10	10	TA	1	1	*
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141086-2010-06-12										
LSS-MB2: Konzepte	Trainingskonzepte analysieren, Trainingsprogramme entwickeln # Vertiefung der Softwareanwendung # Six Sigma Trainings vorbereiten und durchführen # Koordination, Impulsgeber und Treiber von Six Sigma Projekten			3	10	10	TA	1	1	*
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141087-2010-06-12										
LSS-MB3: Statistische Auswertungen	Fortgeschrittene Statistische Methoden anwenden # Statistische Auswertungen analysieren			3	10	10	TA	1	1	*
Lean Six Sigma / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141088-2010-06-12										
LSS-MB4: Kolloquium	Präsentation und Verteidigung des Projektes und Trainingkonzepte			2	10	20	TA K	4	2	*
Lean Six Sigma / basics / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141161-2010-06-16										
LSS-MBR: Lean Six Sigma-Master Black: Refresh	Basis für die Aufrechterhaltung des Lean Six Sigma Belt (SHB) - Master Black			7	40	53	*	*	*	33
Lean Six Sigma / basics / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141162-2010-06-16										
LSS-MBR1: Konzepte und Methoden	Schwerpunkte im Methodeneinsatz # Statistische Auswertungen# Softwareanwendung # Aufbau Trainingskonzepte # Projektleitung/Projektcontrolling			5	20	35	TA	0,5	1	*
Lean Six Sigma / basics / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141163-2010-06-16										
LSS-MBR2: Kolloquium	Präsentation und Verteidigung weiterer Schwerpunktprojekte und deren Einsparungen. Präsentation der Projektleitung und Ergebnisse aus Black Belt Projekten. Darstellung der Trainingskonzepte und Durchgeführten Trainings im Six Sigma Bereich			2	20	18	TA K	2,5	2	*
Lean Six Sigma / supplementation / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141089-2010-06-12										
LSS-EPF: Ergänzung Pflicht (EPF)	SPO: AI-45a				*	*	*	*	*	*
Lean Six Sigma / supplementation / facultativ / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität LSS-141090-2010-06-12										
LSS-EF: Ergänzung fakultativ (EF)	SPO: AI-46a				*	*	*	*	*	*

Anhang II: Module und Leistungen/Annex II: Modules and Load

Modul (Moduleile/Schwerpunkthinhalte) Module (Courses/Topics)	Tage			LNW		Gew. Note	CP
	S	SL	TR	Art	h		
Führerscheine-Produktion und Qualität / certificate / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-148033-2011-05-21							
VT: Führerscheine-Produktion und Qualität (FS-PQ)	Führerschein: FS			*	*	*	*
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143476-2010-09-21							
FS-PQ-EA: FS-European Assessor	Basis für den Erwerb des FS-European Assessor			3	4	6	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143477-2010-09-21							
FS-PQ-EA1: European Modell of Excellence	Das EFQM Modell # die RADAR Card # Konsensprozess # Feedbackbericht			1	1	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143478-2010-09-21							
FS-PQ-EA2: Selfassessment	Das Assessment in der Unternehmensleitung verankern # Arbeiten mit dem Modell und der RADAR Methode # Assessmenttechniken # Veränderungsprozesse definieren			0,5	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143479-2010-09-21							
FS-PQ-EA3: Projektmanagement	Konzepte der Selbstbewertung und Dokumentation # Definition der Projektarbeit im European Selfassessment			0,5	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143480-2010-09-21							
FS-PQ-EA4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143481-2010-09-21							
FS-PQ-GPO: FS-Geschäftsprozessoptimierung	Basis für den Erwerb des FS-Geschäftsprozessoptimierung			3	4	6	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143482-2010-09-21							
FS-PQ-GPO1: Prozessanalyse	Aufbau von Managementsystemen # Prozessorientierung in der Organisation # Prozessverständnis # Vorgehensweisen und Analysetechniken			0,5	1	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143483-2010-09-21							
FS-PQ-GPO2: Prozessverbesserung	Prozessmodelle und Wechselwirkungen # Methoden und Werkzeuge der Prozessverbesserung			1	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143484-2010-09-21							
FS-PQ-GPO3: Prozesscontrolling	Prozesskennzahlen, Kennzahlen Cockpit, Balanced Score Card, Prozessreifeegrad # Prozessaudits			0,5	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143485-2010-09-21							
FS-PQ-GPO4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143486-2010-09-21							
FS-PQ-LMB: FS- Lean Management Basics	Basis für den Erwerb des FS-Lean Management Basics			5	4	6	5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143487-2010-09-21							
FS-PQ-LMB1: Prozessanalyse	Lean Management Strategie # Werkzeuge und Analysetechniken # Wertstromanalyse			1	1	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143488-2010-09-21							
FS-PQ-LMB2: Methoden	Lean-Methoden und Werkzeuge # Genetic und Replenishment Pullsysteme # Kreativitätstechniken			2	1	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143489-2010-09-21							
FS-PQ-LMB3: Projektmanagement	Prozesskennzahlen, Kennzahlen Cockpit, Balanced Score Card, Kommunikationspolitik			1	1	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143490-2010-09-21							
FS-PQ-LMB4: Repetitorium und Kolloquium	Fallstudie # Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143491-2010-09-21							
FS-PQ-IP: FS- Innovationsprocessing	Basis für den Erwerb des FS-Innovationsprocessing			3	4	6	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143492-2010-09-21							
FS-PQ-IP1: Innovation	Der Innovationsprozess - die Fähigkeit # Der Innovationsraum # Wissensmanagement # Erfahrungen sichern			0,5	1	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143493-2010-09-21							
FS-PQ-IP2: Innovationsmanagement	Implementierung des Innovationsmanagements # Die Führungskraft als Förderer und Promotor			1	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143494-2010-09-21							
FS-PQ-IP3: Innovationsentwicklung	Pluridisziplinäre Teamarbeit # Netzwerkorganisation # Human Capital # Soziale Aspekte # Erfahrungen sichern			0,5	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143495-2010-09-21							
FS-PQ-IP4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143496-2010-09-21							
FS-PQ-FMEA: FS-FMEA (Failure Mode and Effects Analysis)	Basis für den Erwerb des FS-FMEA			3	4	6	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143497-2010-09-21							
FS-PQ-FMEA1: FMEA	Die FMEA Methode # System- Produkt- Prozess- FMEA # System- und Funktionsbäume # Interdisziplinäre Teams # FMEA Erfolgsfaktoren # FMEA im Projektmanagement			0,5	1	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143498-2010-09-21							
FS-PQ-FMEA2: Vorselektion	Vorselektion der Bearbeitungsschwerpunkte # Der kritische Pfad # Funktionsanalyse # Portfoliotechnik # Umgang mit kritischen Merkmlen			0,5	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143499-2010-09-21							
FS-PQ-FMEA3: FMEA Analyse	Praxisanwendungen # Fehleranalyse # Ursachenanalyse # Risikobewertung # Maßnahmen # Erfolgskontrolle # FMEA im Reklamationsmanagement			1	1	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143500-2010-09-21							
FS-PQ-FMEA4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	2

Anhang II: Module und Leistungen/Annex II: Modules and Load

Modul (Moduleile/Schwerpunkthinhalte) Module (Courses/Topics)	Tage			LNW		Gew. Note	CP		
	S	SL	TR	Art	h				
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143501-2010-09-21									
FS-PQ-PMA: FS-Projektmanagement	Basis für den Erwerb des FS-Projektmanagement			3	4	6	*	*	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143502-2010-09-21									
FS-PQ-PMA1: Projektmanagement	Projektorganisation # Projektkennzahlen # Projektbeteiligte und deren Aufgaben # Projektkomplexität und verschiedenste Vorgehensweisen			0,5	1	0,5	TA	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143503-2010-09-21									
FS-PQ-PMA2: Projektphasen / Gatestruktur	Verschiedene Gatestrukturen # Meilensteine und Aufgaben im Projekt # Projekt-Portfolio			1	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143504-2010-09-21									
FS-PQ-PMA3: Projektcontrolling	Projektkennzahlen # Projektbewertung # Umgang mit Konflikten in Projekten # Projektbesprechungskultur # Projektaudit			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143505-2010-09-21									
FS-PQ-PMA4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143506-2010-09-21									
FS-PQ-APQP: FS- Projektmanagement Automotive	Basis für den Erwerb des FS-Projektmanagement Automotive			3	4	6	*	*	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143507-2010-09-21									
FS-PQ-APQP1: Projektmanagement	Best practise im Projektmanagement # APQP # Qualitätsvorausplanung und PPAP # Integration der Instrumentarien FMEA und Produktionslenkungsplan			0,5	1	0,5	TA	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143508-2010-09-21									
FS-PQ-APQP2: Projektphasen / Gatestruktur	Die Aufgaben und Meilensteine # Gatestrukturen # Praxis-Checklisten # Bewertungsmethodik # Checklisten # Aufbau der Projektorbnerstruktur			1	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143509-2010-09-21									
FS-PQ-APQP3: Projektcontrolling	Führen der Projektteams # Projektkennzahlen # Vernetzung der 8D Reports mit FMEA und Produktionslenkungsplan # Projektabschlussbewertung – Vorgehensweisen und Umsetzung # Audits als Controllinginstrument nutzen			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143510-2010-09-21									
FS-PQ-APQP4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143511-2010-09-21									
FS-PQ-MOD: FS-Moderator	Basis für den Erwerb des FS-Moderator			3	4	6	*	*	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143512-2010-09-21									
FS-PQ-MOD1: Rahmenbedingungen	Rahmenbedingungen für Moderatoren # Eine Gruppe macht noch kein Team # Checklisten-Fahrpläne-Tools zur Moderation			0,5	1	0,5	TA	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143513-2010-09-21									
FS-PQ-MOD2: Die Moderation	Vorselektion der Bearbeitungsschwerpunkte # Der kritische Pfad # Funktionsanalyse # Portfoliotechnik # Methodik der IST-Analyse und Soll-Konzepte # Visualisierung # Ergebnisdokumentation und Präsentation			1	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143514-2010-09-21									
FS-PQ-MOD3: Die Soft Skills	Gesprächsführung # Gesprächstechnik # Umgang mit Konflikten # Persönlichkeitsprofile in einem Team			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143515-2010-09-21									
FS-PQ-MOD4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143516-2010-09-21									
FS-PQ-KVPK: FS-KVP (Kontinuierlicher Verbesserungsprozess)-Koordinator	Basis für den Erwerb des FS-KVP			3	4	6	*	*	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143517-2010-09-21									
FS-PQ-KVPK1: KVP Organisation und Struktur	Die Definition # Die Struktur # Die Aufgaben # Die KVP Auslöser # Die KVP Werkzeuge # Die KVP Dokumente			0,5	1	0,5	TA	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143518-2010-09-21									
FS-PQ-KVPK2: Methoden	KVP Werkzeuge und Methoden – TPM # 5 Why # 8-D Report # Seven Tools # QS Werkzeuge # Management Werkzeuge			1	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143519-2010-09-21									
FS-PQ-KVPK3: Moderation und Controlling	Priorisierung # Risikobewertung , Maßnahmen # KVP Protokolle # Visualisierung # KVP Kennzahlen und Reporting			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143520-2010-09-21									
FS-PQ-KVPK4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143521-2010-09-21									
FS-PQ-LA: FS-Lieferantenauditor	Basis für den Erwerb des FS-Lieferantenauditor			3	4	6	*	*	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143522-2010-09-21									
FS-PQ-LA1: Auditplanung	Lieferantenprofile # Lieferantenbewertung # Lieferanteneinstufung # Lieferantenreifegrad # Auditplanung # Potenzialnutzung durch Managementsysteme			0,5	1	0,5	TA	0,5	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143523-2010-09-21									
FS-PQ-LA2: Auditdurchführung	Lieferantenaudit # Fragetechnik # Stärken und Verbesserungspotenziale erkennen # Qualitätsvereinbarungen erstellen # Auftreten und Gesprächsverhalten in Audits # Kommunikation und Gesprächstechniken in Audits			1	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143524-2010-09-21									
FS-PQ-LA3: Auditnachbereitung	Umgang mit Abweichungen # Auditbericht # Auditnachbereitung			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143525-2010-09-21									
FS-PQ-LA4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2

Anhang II: Module und Leistungen/Annex II: Modules and Load

Modul (Moduleile/Schwerpunkthinhalte) Module (Courses/Topics)	Tage			LNW		Gew. Note	CP			
	S	SL	TR	Art	h					
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143526-2010-09-21										
FS-PQ-IA: FS-Interner Auditor	Basis für den Erwerb des FS-Interner Auditor			3	4	6	*	*	4	
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143527-2010-09-21										
FS-PQ-IA1: Grundlagen und Auditplanung	Normative Forderungen # DIN EN ISO 9000, 9001 und 9004 im Überblick # Auditprogramm und Auditplan # Kriterien einer effizienten und effektiven Auditplanung # Prozessorientierung # Die DIN EN 19011			0,5	1	0,5	TA	0,5	1	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143528-2010-09-21										
FS-PQ-IA2: Auditdurchführung	Installation der prozessorientierten Audits # Audit-Checklisten # Fragetechnik # Auditbewertungsmethoden # Gesprächstechnik für Auditoren			1	1	0,5	TA	0,5	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143529-2010-09-21										
FS-PQ-IA3: Auditbericht	Bewertung von Auditabweichungen # Prozessreifeegrad # Risikobewertung # Maßnahmen # Auditbericht # Wirksamkeitsbewertung von Audits und Auditoren # Zertifizierungen			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143530-2010-09-21										
FS-PQ-IA4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143531-2010-09-21										
FS-PQ-IMA: FS- Interner Auditor der Medizintechnik	Basis für den Erwerb des FS-Interner Auditor der Medizintechnik			3	4	6	*	*	*	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143532-2010-09-21										
FS-PQ-IMA1: Grundlagen und Auditplanung	Potenziale durch Managementsysteme nutzen # Normen, Standards der Medizintechnik # Das Medizin Produkte Gesetz MPG # Auditplanung			0,5	1	0,5	TA	0,5	1	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143533-2010-09-21										
FS-PQ-IMA2: Auditdurchführung	Der Leitfaden für interne Audits # Die DIN EN 19011 # Planen, Durchführen und Nachbereiten der internen Audits # Verbesserungspotenziale im Medizinbereich erkennen # Fragetechnik und Gsprächstechnik für Auditoren			1	1	0,5	TA	0,5	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143534-2010-09-21										
FS-PQ-IMA3: Auditbericht	Maßnahmenpläne erstellen und kommunizieren # # Auditbericht # Wirksamkeitsbewertung von Audits und Auditoren # Zertifizierungen, FDA Inspektionen			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143535-2010-09-21										
FS-PQ-IMA4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143536-2010-09-21										
FS-PQ-RAM: FS-Risikomanagement für Medizinprodukte	Basis für den Erwerb des FS-Risikomanagement für Medizinprodukte			3	4	6	*	*	*	4
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143537-2010-09-21										
FS-PQ-RAM1: Risikoanalyse	Anforderungen an ein Risikomanagement gemäß DIN EN ISO 14971 # Der Risikomanagementprozess # Die Risikoakte # Der Risikoplan			0,5	1	0,5	TA	0,5	1	1
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143538-2010-09-21										
FS-PQ-RAM2: Risikobewertung	Systematische Sammlung und Risikoanalyse # Der kritische Pfad # Portfoliotechnik # ALARP-System Risikobewertung # Die Bewertungsmatrix			1	1	0,5	TA	0,5	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143539-2010-09-21										
FS-PQ-RAM3: Risikominimierung	# Ursachenanalyse # Maßnahmen # Kontrolle # Risiken aus nachgelagerten Phasen der Herstellung			0,5	1	0,5	TA	0,5	0,5	0,5
Führerscheine-Produktion und Qualität / basics / compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143540-2010-09-21										
FS-PQ-RAM4: Repetitorium und Kolloquium	Präsentation und Verteidigung der Transferarbeit			1	1	4,5	TA, K	1,5	2	2
Führerscheine-Produktion und Qualität / supplementation / optional compulsory / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143541-2010-09-21										
FS-PQ-EPF: Ergänzung Pflicht (EPF)	SPO: AI-45a				*	*	*	*	*	*
Führerscheine-Produktion und Qualität / supplementation / facultativ / SPO ZLG-PQ / Produktion und Qualität FS-PQ-143542-2010-09-21										
FS-PQ-EF: Ergänzung fakultativ (EF)	SPO: AI-46a, Spezialseminare/-veranstaltungen zu Technologie-, Managementtrends, Branchen und Nischen, aktuellen fachwissenschaftlichen Themenstellungen.				*	*	*	*	*	*